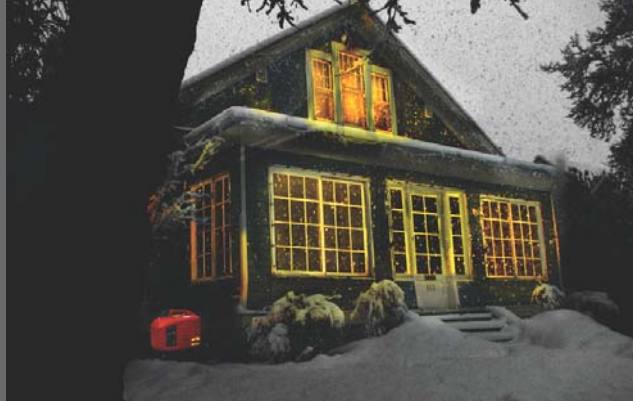




Les génératrices FME sont conçues pour les travaux qui requièrent du silence. Elles intègrent de nombreuses spécifications facilitant leur utilisation: témoin d'huile, témoin de surcharge et interrupteur ECO. Équipées de régulation à inversion, elles sont capables d'alimenter la plupart des appareils sans difficultés. Le niveau sonore des génératrices FME, peu élevé permet une utilisation dans les zones urbaines, en camping ou même près des voisins. Compactes elles se transportent très bien et une autonomie de 6 à 7 heures selon le modèle.



Grâce à leur consommation modérée les génératrices FME sont certifiées EPA (Environmental Protection Agency U.S.) ainsi que par la CSA (Association Canadienne de Normalisation).

Les génératrices FME sont couvertes par une garantie limitée d'un an.

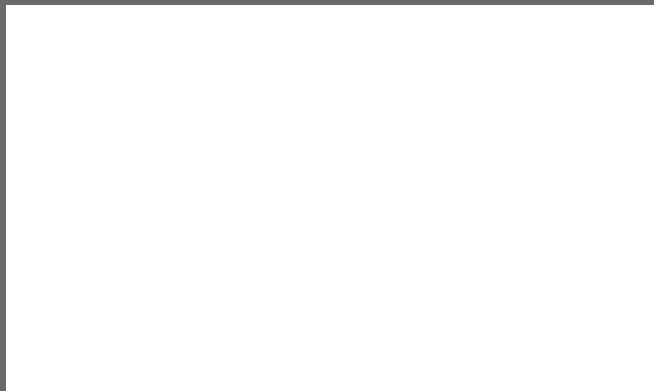


Distribué par :



MTI Canada inc.
1720, boul. de la rive sud
Saint-Romuald, Qc,
G6W 5M6
www.mticanada.ca

Votre concessionnaire :





**Génératrice professionnelle,
compacte, facile de transport
et facile à manoeuvrer.**

XG-SF1000



XG-SF2000



XG-SF2600



| | | | |
|--|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Modèle | SF-1000 | SF-2000 | SF-2600 |
| Type d'appareil | Inverseur digital à onde sinusoïdale | Inverseur digital à onde sinusoïdale | Inverseur digital à onde sinusoïdale |
| Moteur | XG 142 F, à 4 temps OHV | XG 154 F, à 4 temps OHV | XG 156 F, à 4 temps OHV |
| Cylindrée (cc) | 49 cc | 133 cc | 149 cc |
| Taux de compression | 7.4 | 9.2 | 9.2 |
| Vitesse | 5500 rpm (prise Eco à arrêt) | 5000 rpm (prise Eco à arrêt) | 5000 rpm (prise Eco à arrêt) |
| Système de refroidissement | à air | à air | à air |
| Circuit d'allumage | T.D.I. | T.D.I. | T.D.I. |
| Réservoir d'huile (litre) | 0.25 l | 0.7 l | 0.9 l |
| Réservoir de carburant | 2.5 l | 7 l | 7 l |
| Bougie d'allumage | NGK | NGK | NGK |
| Niveau sonore (à 7 m) | 58 db | 65 db | 58 db |
| Sortie C.C. | 12V/8.3A | 12V/8.3A | 12 V / 8.3A |
| Sortie C.A. maximale (W) | 1000 | 2100 | 2700 |
| Sortie C.A. nominale (W) | 900 | 2000 | 2600 |
| Autonomie approximative par plein | 6 hres | 6.5 hres | 6.5 hres |
| Détecteur de niveau d'huile | Standard | Standard | Standard |
| Roues de transport | -- | -- | De serie |
| Dimensions (mm): | | | |
| Longueur | 495 | 580 | 580 |
| Largeur | 275 | 320 | 310 |
| Hauteur | 415 | 515 | 500 |
| Poids (livres) | 28 lbs | 59 lbs | 63 lbs |